

## Mechanische Eigenschaften

Bezeichnung	Giessverfahren	Zustand	0.2 Dehngrenze Rp 0,2 N/mm2	Zugfestigkeit Rm N/mm2	Bruch- Dehnung %	Brinell- Härte HB	Biegewechselfestigkeit für 50x106 Lastwechsel N/mm2
G-ALSi13 Silafont 15	K	Gusszustand	90-110	190-240	3,0-7,0	55-85	70
	S	Gusszustand	80-90	170-220	4,0-8,0	50-60	60
G-ALSi13Cu Silafont 16	K	Gusszustand	90-140	150-210	1,0-6,0	55-85	70
	S	Gusszustand	70-120	120-180	1,0-6,0	50-75	60
G-ALSi11Mg Silafont 25 EN AC-44000	K	Gusszustand vollausgehärtet	100-140 190-270	180-250 220-310	1.0-3.0 1.0-3.0	60-85 80-115	75 90
	S	Gusszustand vollausgehärtet	80-110 180-250	170-220 200-300	1.0-4.0 1.0-3.0	55-65 80-110	70 80
G-ALSi13Mg Silafont 26	K	Gusszustand vollausgehärtet	120-130 240-250	170-200 290-320	2,0-4,0 1,0-3,0	60-70 90-110	60 75
	S	Gusszustand vollausgehärtet	80-140 190-240	140-200 240-310	1,0-3,0 1,0-3,0	50-60 80-110	55 65
G-ALSi10Mg Silafont 35 EN AC-43000	K	Gusszustand vollausgehärtet	90-140 190-280	160-240 240-340	2,0-12,0 1,0-4,0	55-88 85-120	60 90
	S	Gusszustand vollausgehärtet	80-110 180-250	140-200 210-300	2,0-8,0 1,0-4,0	50-70 80-120	60 80
G-ALSi6MgTi Anticorodal 65	K	Gusszustand vollausgehärtet	90-130 190-280	140-200 240-300	1,5-4,0 1,0-3,0	55-80 85-120	70 90
	S	Gusszustand vollausgehärtet	80-120 180-250	140-200 210-300	1,5-8,0 0,5-2,0	50-70 80-120	60 80
G-ALSi7Mg0.3 Anticorodal 70 EN AC- 42100	K	Gusszustand vollausgehärtet	90-150 220-280	180-240 290-340	4,0-9,0 5,0-9,0	55-70 90-125	
	S	Gusszustand vollausgehärtet	80-140 200-280	140-220 240-320	2,0-6,0 3,0-6,0	45-60 80-110	

K = Kokillenguss S = Sandguss

